

Descripción

Aceite lubricante multigrado con base mineral de alta calidad y muy variadas opciones de uso, pues es válido para motores diésel y gasolina, tanto de vehículos ligeros como de vehículos industriales. De ahí que sea un aceite idóneo para servicios urbanos y de obras públicas con intervalos normales de cambio de lubricante. Se destaca su mínimo consumo.

Cualidades

- Mantiene la viscosidad adecuada a altas temperaturas.
- Impide la formación de depósitos y protege contra el desgaste y la corrosión.
- Sus componentes permiten una rápida desaireación, lo que minimiza la formación de espumas a elevados regímenes de giro del motor.
- Asegura una total limpieza de los elementos del motor, neutralizando los ácidos producidos en la combustión, incluso cuando se emplean combustibles con alto contenido en azufre.
- Permite ser usado en ambientes cálidos, consiguiendo una buena lubricación de los diferentes elementos del motor, y por la naturaleza de sus bases se obtiene un bajo consumo de lubricante.
- Válido para vehículos gasolina, diesel e híbridos que empleen GNC o GLP.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- API SG/CF

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
GRADO SAE			20W-50
Densidad a 15° C	g/mL	ASTM D 4052	0,8925
Viscosidad a 100° C	cSt	ASTM D 445	18,8
Viscosidad a 40° C	cSt	ASTM D 445	173
Viscosidad a -15° C	cP	ASTM D 5293	9500 máx.
Índice de viscosidad		ASTM D 2270	120 mín.
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	210 mín.
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-21
T.B.N.	mg KOH/g	ASTM D 2896	11,7
Cizallamiento Inyector Bosch: Viscosidad a 100°C después de cizalla	cSt	CEC L14-93	16,68
Volatilidad Noack, 1h a 250°C	% en peso	CEC L-40-93	4,6
HTHS, viscosidad a 150°C	cP	CEC L-36-90	>3,7

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.