

Descripción

Lubricante sintético con la exclusiva formulación 3E Technology, diseñado para ofrecer la mejor protección del motor sin renunciar a una alta eficiencia. Aceite para vehículos gasolina. Recomendado por una gran mayoría de fabricantes de vehículos asiáticos.

Cualidades

- Cumple los exigentes requisitos de calidad API SP para modernos motores que requieren mayor protección frente a las altas temperaturas.
- Esta viscosidad es recomendada por una amplia gama de fabricantes de vehículos, como por ejemplo, Mazda, Chrysler, Honda, Toyota, Hyundai, Kia, Chevrolet, Nissan, etc.
- 3E Technology (Excellent Engine Efficiency): Tecnología que ofrece una excelente protección del motor frente a la formación de depósitos a alta temperatura, mayor control de lodos y compatibilidad con juntas. Esto contribuye a mantener más limpio el motor y aumentar su durabilidad.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- API SP*
 - ILSAC GF-6A*
- *Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
GRADO SAE			10W-30
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,851
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	10,5
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	64
Viscosidad a -25 °C	cP	ASTM D 5293	7000 máx.
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	154
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	240
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-36
T.B.N.	mg KOH/g	ASTM D 2896	7,6
Cizallamiento Inyector Bosch: Viscosidad a 100 °C después de cizalla	cSt	CEC-L-14-93	9,8
Volatilidad Noack, 1 h a 250 °C	% peso	CEC-L-40-93	15 máx.
HTHS, viscosidad a 150 °C	cP	CEC-L-36-90	>2,9

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.

