

Descripción

Lubricante sintético, con la exclusiva formulación 3E Technology, diseñado para ofrecer la mejor protección del motor sin renunciar a una alta eficiencia. Desarrollado para su uso en motores de turismos de gasolina. Sus componentes sintéticos le confieren una elevada estabilidad química que, junto a su extraordinario rendimiento, permiten optimizar los periodos de cambio de aceite. Recomendado para vehículos americanos y asiáticos.

Cualidades

- Cumple los exigentes requisitos de calidad API SP para modernos motores que requieren mayor protección frente a las altas temperaturas.
- Mínimo consumo de lubricante, inferior a otros productos de similar viscosidad, puesto que en su composición intervienen bases sintéticas de baja volatilidad.
- 3E Technology (Excellent Engine Efficiency): Tecnología que ofrece una excelente protección del motor frente a la formación de depósitos a alta temperatura, mayor control de lodos y compatibilidad con juntas. Esto contribuye a mantener más limpio el motor y aumentar su durabilidad.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- API SP*

*Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
GRADO SAE			10W-40
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,852
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	14,2
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	90
Viscosidad a -25 °C	cP	ASTM D 5293	7000 máx.
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	150 mín.
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	200 mín.
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-30
T.B.N.	mg KOH/g	ASTM D 2896	8,3
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D 874	0,9
Cizallamiento Inyector Bosch: Viscosidad a 100 °C después de cizalla	cSt	CEC L-14-93	12,5 mín.
Volatilidad Noack, 1 h a 250 °C	% en peso	CEC L-40-93	13 máx.

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.